(19) กรมทรัพย์สินทางปัญญา
กระทรวงพาณิชย์

(10) เลขที่ประกาศโฆษณา 1701006480A
(43) วันประกาศโฆษณา 5 เมษายน 2562

(12) ประกาศโฆษณาคำขอรับสิทธิบัตรการประดิษฐ์

(21) เลขที่คำขอ 1701006480
(22) วันที่ยื่นคำขอ 30 ตุลาคม 2560

(51) สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.10
C22C 33/02, C23C 10/30

(31) เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก
2016-212518
(32) วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก
31 ตุลาคม 2559
(33) ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก
ญี่ปุ่น

(71) ผู้ขอรับสิทธิบัตร
ไดโด สตีล โก.,แอลทีดี.
(72) ผู้ประดิษฐ์
ชินโนบุ ทาคากิ
(74) ตัวแทน
นายจักรพรรดิ์ มงคลสิทธิ์
นางสาวปรับโยชน์ ศรีกิจจาภรณ์
นายรุทร นพคุณ
แห่ง บริษัท สำนักกฎหมาย ดำเนิน สมเกียรติและบุญมา จำกัด อยู่ที่ 719 ถ.สี่พระยา แขวงบางรัก เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500

(54) ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์ วิธีการสำหรับการผลิตแม่เหล็กที่มี RFeB เป็นพื้นฐาน

(57) บทสรุปการประดิษฐ์

การประดิษฐ์นี้เกี่ยวข้องกับวิธีการสำหรับการผลิตแม่เหล็กที่มี RFeB เป็นพื้นฐาน, ซึ่งรวมถึงขั้นตอนการยึดติดสารซึ่งมี R^H ที่ซึ่งสเลอร์รีที่มี R^H ที่ได้มาโดยการผสมตัวทำละลายอินทรีย์กับผงที่มี R^H ซึ่งมีธาตุแรร์เอิร์ธหนัก R^H อย่างน้อยหนึ่งชนิดที่คัดเลือกจากกลุ่มซึ่งประกอบด้วย Dy, Tb และ Ho ได้รับการเป่า ในรูปแบบของจุดหรือเส้น ไปบนพื้นผิวของวัสดุฐานซึ่งรวมถึงแม่เหล็กเผาผนึกที่มี RFeB เป็นพื้นฐานหรือแม่เหล็กที่ผ่านการแปรรูปถาวรในภาวะร้อนชนิดมี RFeB เป็นพื้นฐานซึ่งมีธาตุแรร์เอิร์ธ R, Fe, และ B โดยลักษณะนี้จะยึดติดสารที่มี R^H เข้ากับพื้นผิวของวัสดุฐาน; และขั้นตอนให้ความร้อนที่ซึ่งวัสดุฐานที่มีสารที่มี R^H ได้รับการยึดติดอยู่นั้นได้รับความร้อนไปสู่อุณหภูมิที่กำหนดโดยที่ธาตุแรร์เอิร์ธหนัก R^H ในสารที่มี R^H แพร่เข้าสู่วัสดุฐานผ่านขอบเกรนของวัสดุฐานนี้

(ข้อถือสิทธิ 7 ข้อ, รูปเขียน 17 รูป)